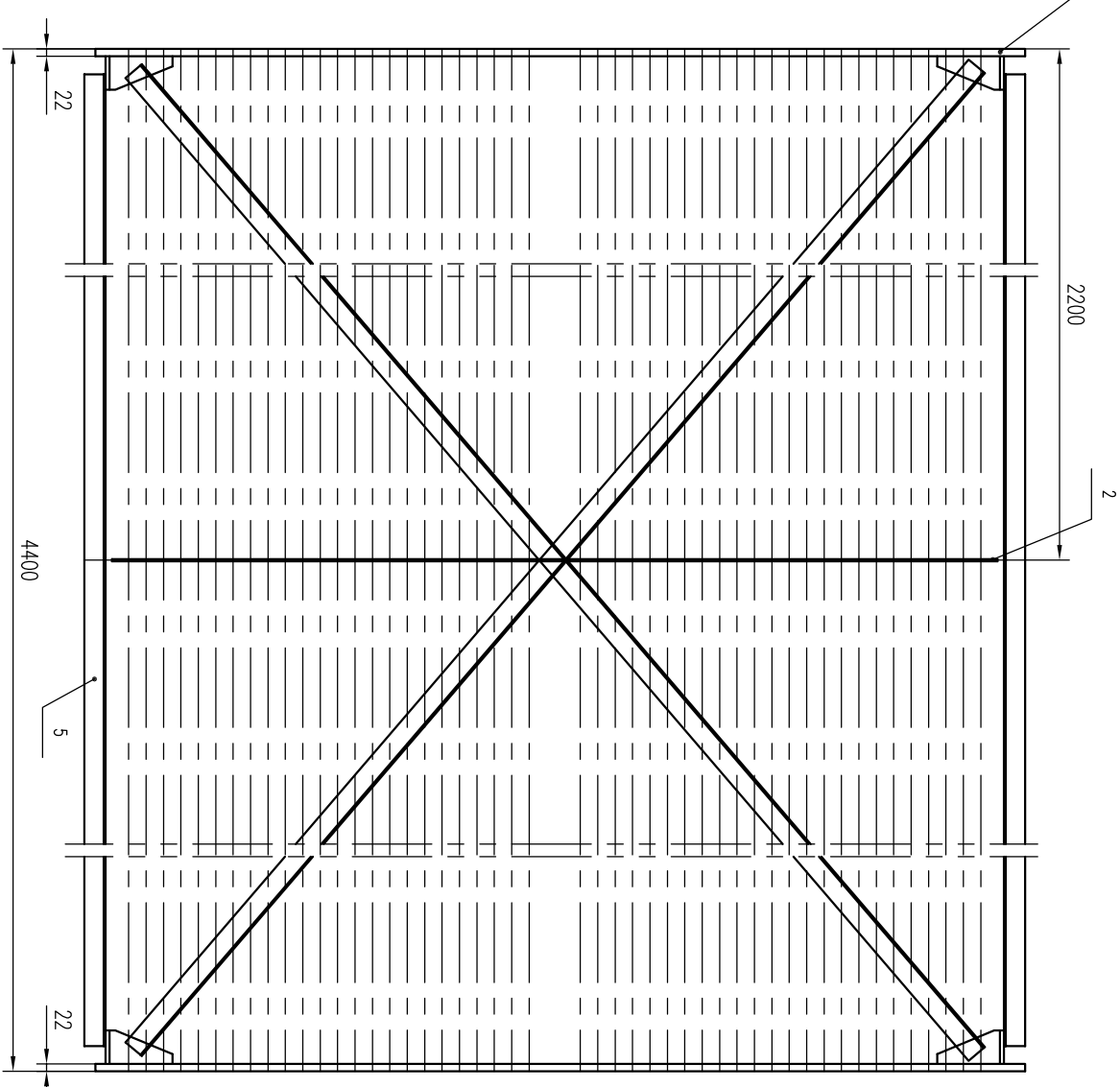
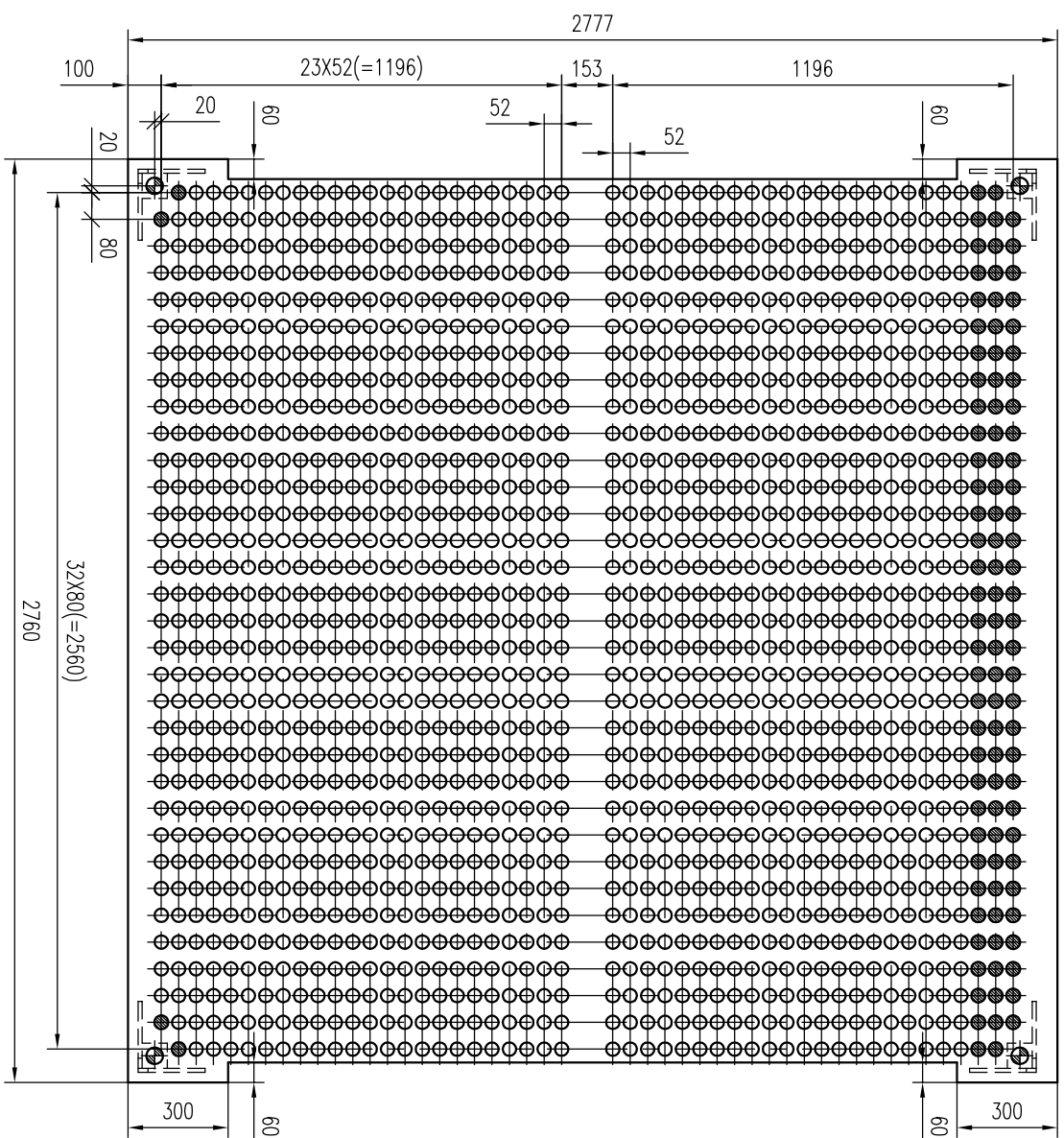
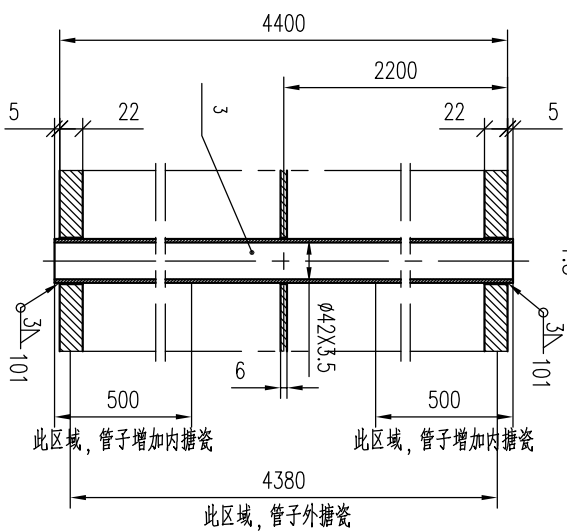


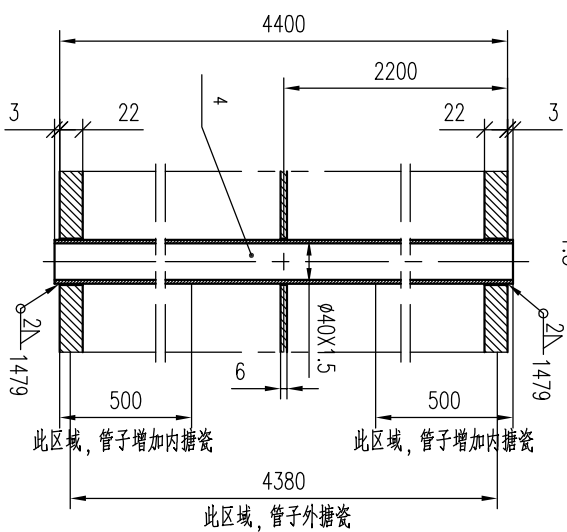
烟气入口
(本图未示角钢)



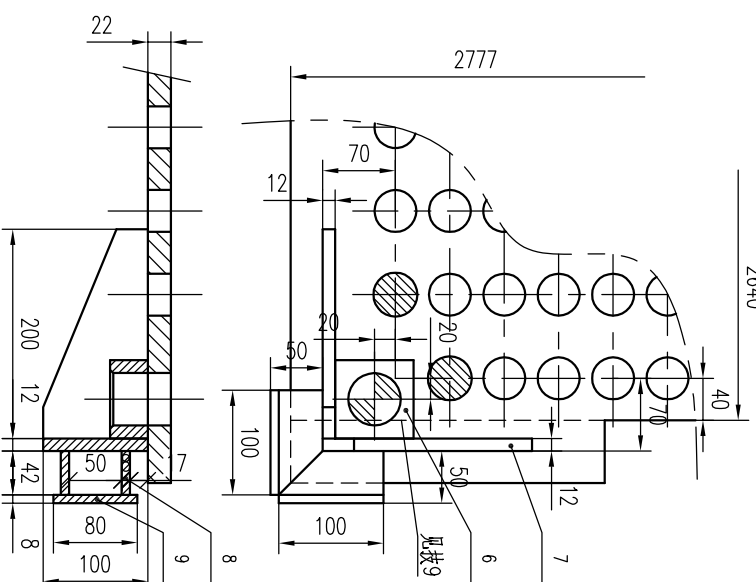
拉撑管装配详图



管系装配详图



B 向(角钢未示)



技术要求：

1. 按UG0170“搪瓷管空气预热器技术条件”制造与验收。
2. 序号3拉撑管按拉撑管装配详图装焊在图示  的孔中。
3. 管箱四角带有  的孔作为起吊孔，不安装管子。

待工地安装后用钢板封住(钢板用户自理)。

4. 序1、2应配钻。

5. 管箱工地就位后切除序号5~9,并用钢板将起吊孔封住
6. 角钢与角钢间及角钢与钢板间均按 5N 焊接。
7. 除注明焊缝外,其余均按 8N 焊接。
8. 序号3、4抛丸范围见详图所示或按用户要求进行。
9. 现场就位后沿此线切割钢板。

9	63.61-4-(9)(改)	钢板 $\delta 8$, 80×100	16	Q235B	0.5	8	
8	63.61-4-(8)(改)	钢板 $\delta 8$	32	Q235B	0.2	6.4	
7	52.61-1-7(改)	钢板	16	Q235B	1.3	20.8	借用件
6	UG321.2-86	孔板	8	Q235B	0.64	5.12	
5	63.61-4-(5)(改)	角钢 $63 \times 63 \times 5$, $L=45$ 米	1	Q235B	217	217	按总长供
4	63.61-4-(4)(改)	管子 $\phi 40 \times 1.5$; $L=4406$	1479	搪瓷管	6.92	1024.7	有外防腐要求; 减0.8
3	63.61-4-(3)(改)	搪瓷管 $\phi 42 \times 3.5$; $L=4410$	101	搪瓷管	15.34	1549.34	有外防腐要求; 减0.8
2	63.61-3-2(改)	管板	1	Q235B	326	326	借用件
1	63.61-4-1(改)	管板	2	Q235B	1270	2540	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计	备 注

[illegible]